

Maschinen zur Holzbearbeitung

Maschinelle Bearbeitung

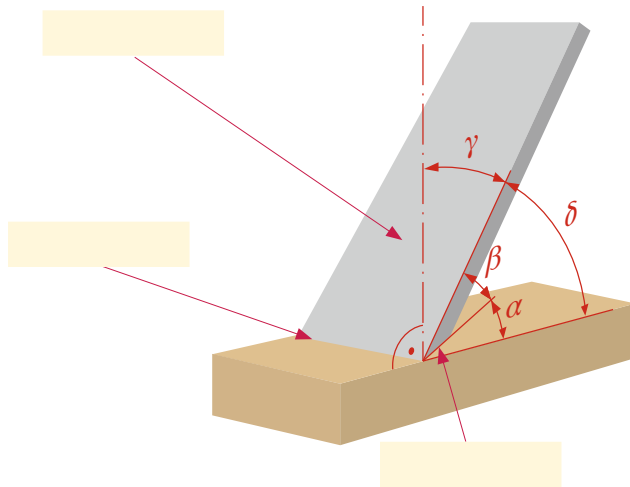
Name:

Klasse:

Datum:

Blatt 1/1

1. Geben Sie die jeweiligen Winkel und die Bezeichnungen am Hobeisen an.



γ („gamma“):

δ („delta“):

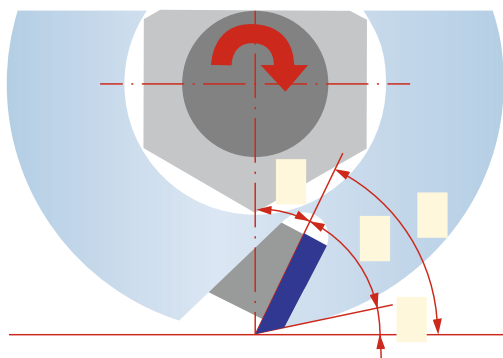
β („beta“):

α („alpha“):

2. Erläutern Sie die Begriffe a) Vorschubgeschwindigkeit v_f und b) Zahnvorschub f_z .

Blank area for writing the explanation of feed velocity and chip feed.

3. Ergänzen Sie in der Darstellung (rotierender Fräskörper) die jeweiligen Buchstaben für die unterschiedlichen Winkel!



4. Was sind die Folgen von zu hohem bzw. zu niedrigem Zahnvorschub f_z ?

Blank area for writing the consequences of too high or too low chip feed.